



全國高級中等學校 105 學年度工業類科學生技藝競賽

選手自備器具清單(建議)

附件七

職種名稱：14. 車床工

編號	名稱	規格	單位	數量	備註
1	右手外徑粗車刀	刀柄需配合高速車床刀塔	支	1	
2	右手外徑精車刀	刀柄需配合高速車床刀塔	支	1	
3	45°去角車刀	刀柄需配合高速車床刀塔	支	1	
4	右手端面車刀	刀柄需配合高速車床刀塔	支	1	
5	粗切槽車刀	刀柄需配合高速車床刀塔	支	1	工件完成之最小槽寬為 5mm
6	精切槽車刀	刀柄需配合高速車床刀塔	支	1	
7	內孔粗車刀	刀柄需配合高速車床刀塔 (母套件 1 完成之最小孔徑：約 ϕ 15.3x20mm，完成之最大外型尺寸：約 ϕ 74 x89 mm 長)。	支	1	
8	內孔精車刀	(母套件 2 完成之最小孔徑：約 ϕ 36x5mm，完成之最大外型尺寸：約 ϕ 72 x63 mm 長)。	支	1	
9	斜紋滾花刀	花紋 Pitch=1.2mm 滾花刀刀柄需配合高速車床刀塔	支	1	
10	外徑右螺紋車刀	螺紋節距 P=2.0mm 及 P=2.5mm 車刀柄需配合高速車床刀塔	支	1	外螺紋限於車床上車製。
11	鑽頭附套筒	工件完成之最小孔徑x對應孔深： 約 ϕ 15.3mmx20mm	支		鑽頭直徑自定(禁用快速鑽頭)
12	中心鑽(附鑽夾)	鑽夾錐柄 MT4#	支	1	小徑尺度： ϕ 3 mm
13	螺絲攻	M18x2.5 mm	支	1	不計入車刀數
14	螺絲攻扳手	符合 M18x2.5 mm 絲攻方柄規格	支	1	內螺紋限於車床上手動攻製。
15	油石及軟質榔頭		支	各 1	
16	固定頂心	MT4#	支	1	
17	活動頂心	MT4#	支	1	
18	指示量錶	10mm, (0.01mm 解析)	組	1	附磁架(座)



	(Dial indicator)				
19	外徑分厘卡 (含校正規)	0-25，25-50，50-75mm (0.01mm 解析)	支	各 1	
20	兩點式內徑分厘卡	5-30(0.01mm 解析)，25-50(0.01mm 解析)，50-75mm(0.01mm 解析)	支	各 1	
21	三點式內徑分厘卡 (含校正環規)	內徑 30.0mm(0.01mm 解析)(盲孔型) 內徑 40.0mm(0.01mm 解析)(盲孔型)	支	各 1	
22	深度分厘卡	0-25mm(0.01mm 解析)	支	1	
23	螺紋節徑分厘卡	0-25mm，25-50mm(0.01mm 解析) Pitch=2.0mm 及 Pitch=2.5mm	支	1	
24	游標卡尺	200mm(0.02mm 以下解析)	支	1	
25	螺紋中心規	60 度	片	1	
26	鋼尺	300mm	支	1	
27	車刀墊片	符合刀柄底面積規格	片	依車刀配合刀塔槽高準備。	
28	工件墊片		片	2×4	
29	安全眼鏡		付	1	

註：

1. 上列項目中，含斜紋滾花刀合計車刀數量 10 支，多 1 支，扣除總分 5 分
2. 兩端研磨的車刀，以兩支計，不可使用捨棄式刀具。
3. 中心鑽、鑽頭及螺絲攻等刀具，不列入車刀數量計。

召集人簽章：陳順同 2016, 6/12